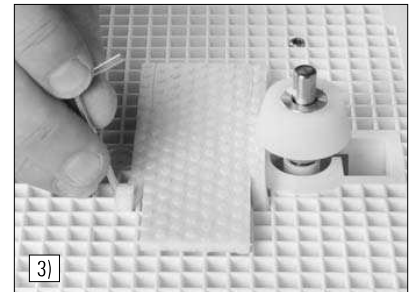
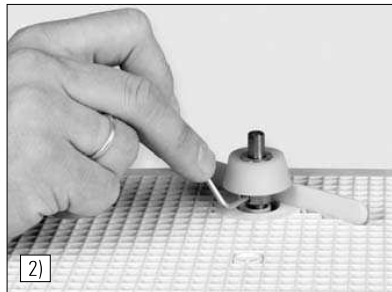
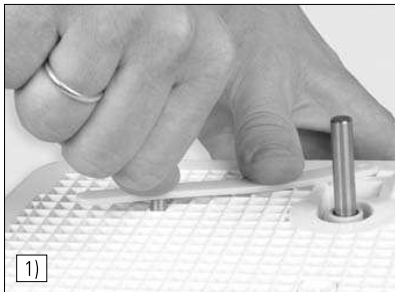


La scie DIAMANTOR de Bohle vous permet, avec peu de gestes, de transformer différentes meuleuses portables en une scie à ruban. Le ruban DIAMANTOR, revêtu sur toutes les faces, vous permet de réaliser des arrondis très étroits et des formes très complexes. Grâce à son roulement à centrage automatique, le ruban n'a pas besoin de guidage spécial. L'alimentation en liquide de refroidissement et en électricité est assurée par la meuleuse.



Préparation de la meuleuse

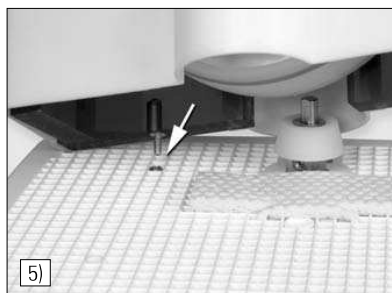
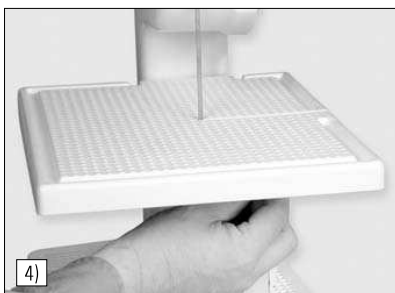
- 1) Enfoncez la douille fournie dans le plan de travail de la meuleuse. Vous trouverez la position exacte dans les plans en annexe. Les meuleuses de la marque GLASTAR n'ont pas besoin de cette douille, marquez simplement le trou correspondant du plan de travail à l'aide d'un feutre résistant à l'eau.
- 2) Remplacez la tête de meulage par le cône d'entraînement fourni. Pour trouver la bonne position, utilisez le calibre de réglage livré en le positionnant sur le grillage (distance entre la grille et le côté inférieur du cône d'entraînement = 11 mm)
- 3) Enfoncez les parties coupées de l'éponge dans le plan de travail. Mettez de l'eau dans le bac à eau de votre meuleuse. Ainsi le ruban sera constamment humidifié. Si il y a une protection anti-éclaboussures, celle-ci doit être enlevée.



Préparation de la scie DIAMANTOR

- 4) Positionnez la table de travail de la scie et fixez-la à l'aide des deux vis moletées.
- 5) Du côté inférieur de la scie se trouve une tige d'environ 10 mm de long. Positionnez la scie de manière que cette tige se trouve dans la douille.
Pour les meuleuses du type KRISTAL, le cône d'entraînement se trouve du côté de la plaque bleue transparente de la scie.
Pour les meuleuses du type GLASTAR, GRYPHON et INLAND, le cône d'entraînement se trouve du côté opposé.
- 6) Maintenant pivotez la scie contre le cône d'entraînement afin de la fixer avec le caoutchouc au niveau de la tige latérale et de la table de travail.
 Ainsi, il y aura une pression constante contre le cône d'entraînement.

Mettez la scie en route en enclenchant l'interrupteur de la meuleuse.



Remplacement et ajustage du ruban de scie

- 7) Dévissez d'abord les deux vis moletées se trouvant en-dessous de la table de travail, afin de pouvoir enlever celle-ci. Ensuite, vous desserrez les vis du cache et l'enlevez également. Poussez le rouleau d'entraînement supérieur vers le bas et retirez le ruban.
- 8) Centrer le nouveau ruban sur le rouleau d'entraînement inférieur. Poussez ensuite le rouleau supérieur vers le bas et positionnez également le ruban.
- 9) Faites faire, manuellement, 2 - 3 tours au rouleau inférieur, dans la direction de marche. Ainsi le ruban sera centré automatiquement. Grâce au ressort, la tension exercée sur le ruban sera maintenue. Mettez la scie en route afin de contrôler le roulement. Le ruban devra tourner à environ 5-10 mm du bord du rouleau inférieur. Vous pourrez rectifier la position du ruban uniquement en tournant avec précaution l'écrou moleté se trouvant sur le côté arrière de la scie. Veuillez exercer quelques tests pour régler la bonne position. Eteignez la scie.
- 10) Fixez l'excentrique en-dessous de la bascule, sans exercer de pression. Remettez ensuite le cache ainsi que la table de travail et resserrez les vis.



Le travail du verre

- 11) Le verre à scier est posé sur la table de travail et glissé vers le ruban, dirigé vers la plaque bleu transparente, en n'exerçant qu'une faible pression. Pour découper des courbes, ne jamais tourner le verre brusquement ! N'exercez que de pression trop forte sur le ruban afin que celui-ci ne saute pas des rouleaux d'entraînement. Pour vous familiariser avec la pression à exercer, faites d'abord des essais. Arriver à la fin de la coupe, diminuez progressivement la pression contre le ruban afin d'éviter que le verre éclate.

Le travail d'autres matériaux

Le procédé de travail est identique au travail du verre. Mais la pression à exercer peut varier. Veillez à ce que la pièce de travail repose toujours sur le plan de travail.



Maintenance, nettoyage et entretien

Après utilisation, rincer la scie à l'eau claire.

Instructions de sécurité

Portez des lunettes et des gants de protection pendant les travaux avec la scie !

Pièces de rechange

La scie DIAMANTOR de Bohle est très résistante à l'usure. Nous avons néanmoins les pièces suivantes en stock:

Ruban de scie, largeur 3,4 mm	TG H201
Eponge	TG H214
Cône d'entraînement	TG H216.01
Caoutchouc de fixation avec crochet	TG H218.01
Rouleau d'entraînement	TG H213.01

Bohle AG

Postfach 1163 · D-42755 Haan
www.Bohle.de